- 2.2.3. Установку бортовых камней производят по шнуру, натянутому между специальными металлическими штырями на высоте, соответствующей отметке верхней кромки камней. Перед установкой бортовых камней длиной 1 м по тщательно выровненному и уплотненному земляному полотну распределяют песчаный подстилающий слой толщиной 10 см, по которому устраивают бетонное основание толщиной 10 см (подушку).
- 2.2.4 Бортовой камень устанавливается на бетонное основание толщиной 100 мм, осаживается до уровня натянутого шнура деревянной трамбовкой и с двух его сторон устраивается бетонная обойма в опалубке на высоту 100 мм.
- 2.2.5. Ширина швов между бортовыми камнями не должна превышать 5 мм. Заполнение швов производят цементным раствором состава 14, после чего расшивают раствором состава 12. Раствор для заполнения швов должен приготовляться на портландцементе марки не ниже 400 и иметь подвижность, соответствующую 5-6 см погружения стандартного конуса.

III КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ

3. 1 Контроль качества за строительством ведется строительным управлением постоянно, на всем протяжении строительства, по каждому виду и комплексу работ.

Организация контроля осуществляется в соответствии со следующими нормативными документами

СНцП 30104-87. Приемка в эксплуатацию законченных строительных объектов Основные положения,

СНиП 30101-85^Л Организация строительного производства,

СНиП 30103-84 Геодезические работы в строительстве.

3.2 От качества строительно-монтажных работ зависит, прежде всего, устойчивость и долговечность сооружений

Качество строительно-монтажных работ зависит от качества применяемых материалов, изделий и конструкций, квалификации исполнителей и способов производства работ

3.3 С целью обеспечения необходимого качества строительства сооружений, выполняемые работы должны подвергаться производственному контролю на всех стадиях их выполнения Производственный контроль подразделяется на входной, операционный (технологический), инспекционный и приемочный. Контроль качества

выполняемых работ должен осуществляться специалистами или специальными службами, оснащенными техническими средствами, обеспечивающими необходимую достоверность и полноту контроля, и возлагается на руководителя производственного подразделения (начальника участка, прораба), выполняющего строительные работы.

3.4 Строительные материалы и изделия поступающие на объект должны быть подвергнуты входному контролю Количество материалов, подлежащих входному контролю, должно соответствовать нормам, приведенным в технических условиях и стандартах. Входной контроль проводится с целью выявления отклонений от этих требований.

Входной контроль поступающих на объект строительных материалов и изделий осуществляется регистрационным методом путем анализа данных зафиксированных в документах (сертификатах, паспортах, накладных и т.п.), внешним визуальным (по ГОСТ 16504-81) или техническим (по ГОСТ 16504-81) осмотром, а при необходимости - измерительным методом с применением средств измерения (проверка основных геометрических параметров), б т.ч. лабораторного оборудования Каждое изделие должно иметь маркировку, выполненную несмываемой краской Если отклонения превышают допуски, заводом-иэготовителям направляют рекламации, а конструкции бракуют. Все изделия, поступившие на объект должны иметь сопроводительный документ (паспорт), в котором указываются наименование конструкции, ее марка, масса, дата изготовления Паспорт является документом, подтверждающим соответствие конструкций рабочим чертежам, действующим ГОСТам или ТУ

Входной контроль осуществляется по требованиям и методам, установленным в нормативно-технической документации на контролируемую продукцию и договорах на ее поставку.

Результаты входного контроля оформляются Актом и заносятся в Журнал учета входного контроля материалов и конструкций

Изм	Кол.уч	Лист	№ док	Подпись	Дата	Администрация Реченског поселения	?O CE/ILCKO2O		
Директор Гл. арх.пр. Разраб.						Проект благоустройства зоны отдыха и развлечений в хуторе Реченском " (район дома культуры) Алексеевского муниципального района Волгоградской области	Стадия	Лист	Листов
							ПЗ	6	7
						Пояснительная записка			